

高電流溶接に	半自動～ロボット溶接に	スパッタでお困りの方に	その他にも
 <p><b>MAチップ</b> (銀タングステン)</p> <p>タングステンの高温特性で摩耗を軽減。銀の電導性によるアークスタートの改善及びアーク安定性に優れた、高電流溶接に最適です。</p>	 <p><b>標準チップ</b></p> <p>ドリル1本孔加工により、給電性・送給性の安定に優れたスタンダードチップ。半自動溶接からロボット溶接まで対応可能です。</p>	 <p><b>Cチップ</b></p> <p>PTFE（テフロン樹脂）の特殊表面処理加工により非粘着性被膜を形成したコーティングチップ。スパッタが付着しにくく、また付着しても容易に剥離します。</p>	 <p><b>MMチップ</b> アルミ用</p> <p>標準チップに比べ肉厚を大きくし、熱許容量をアップ。高電流・高使用率に適したチップです。</p>
 <p><b>MRチップ</b></p> <p><b>ロボット用高寿命チップ</b> 特殊合金の採用とドリル1本孔加工により、高度な耐摩耗性・硬度・高温強度の特性をもったロボット・自動機に最適な高寿命溶接用チップです。</p>	 <p><b>C2チップ</b></p> <p>特殊被膜により耐摩耗性と耐熱性を兼備えたコーティングチップ。チョコ停の軽減、ロボット溶接に適した高寿命チップです。</p>	 <p><b>特殊チップ</b></p> <p><b>「コーティング承ります」</b> ご要望のチップにコーティング承ります。お客様のニーズにお応えいたします。</p>	 <p><b>細径チップ</b></p> <p><b>「幅が狭い箇所に」</b> 細径ノズルとセットの使用で幅が狭く通常ノズルで入らないような箇所も溶接可能になります。ショートとロングタイプがあります。</p>